



# LAAPSA

## LUBRICANTES DE ALTA PERFORMANCE INDUSTRIA



# Guía de Productos 21/22

En respuesta a nuevos requisitos de lubricación, nuestros productos son actualizados frecuentemente bajo el programa de Mejora Continua y por tanto, esta información que presenta valores referenciales puede verse afectada como resultado del propio proceso de producción. Por tal motivo, LAAPSA se reserva el derecho de realizar las actualizaciones que considere necesarias en relación a la descripción de producto. Las certificaciones NSF H1, SENASA y Kosher aseguran a proveedores, minoristas, entes reguladores y consumidores que los procesos de fabricación de ese producto cumplen con estándares específicos de seguridad, calidad, sostenibilidad y/o desempeño, para aplicaciones y usos donde exista riesgo de contacto accidental con alimentos. Presentaciones: TAMBOR 180 k / 205 L | balde 18 k / 20 L / 4 k | BIDÓN 5 L | CARTUCHO 400 Gr

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG	RANGO DE TEMPERATURA	PUNTO DE GOTEO	CARGA DE SOLDADURA	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
<b>PASTA BC 88-12</b>	2	OBCS + Cobre	150	-20 a +1100	>300	>400	Excelente capacidad anti agarrotamiento y acción efectiva en aplicaciones de temperatura extrema	Montaje de bulonería en condiciones de muy alta temperatura
<b>PASTA K</b>	1.5	OBCS + MoS2	100	-30 a +600	>300	>400	Amplio rango de temperatura, mínimos coeficientes de fricción.	Montaje de componentes automotrices, película de imprimación para superficies deslizantes
<b>PASTA WEC</b>	2	OBCS + Cobre	150	-20 a 150	>300	>400	Partículas de cobre de extrema pureza que mejora la conducción eléctrica	Grasa conductora

### PASTAS

# GRASAS PARA RODAMIENTOS

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG	RANGO DE TEMPERATURA	PUNTO DE GOTEO	CARGA DE SOLDADURA	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
<b>TARMELA 9600</b>	000 a 2	OBCS	400	-15 a 200	>300	>800	Grasa Heavy Duty para industrias primarias. <b>Sobresaliente protección en altas cargas, altas temperaturas y agua.</b> Resiste contaminación ácida o alcalina.	Laminación de <b>industria siderúrgica</b> , chancadores y equipos off-road de <b>minería</b> . <b>Industria vial, agrícola, molinera y papelera</b>
<b>TARMELA 9600 STEEL</b>	1	OBCS +Tacky	400	-10 a 220	>300	>800	<b>Máxima resistencia al barrido de agua</b> , muy altas temperaturas y estabilidad mecánica	<b>Industria siderúrgica</b>
<b>TARMELA 9600 BIO</b>	2	OBCS + Ester (BIO)	220	-20 a 160	>300	>500	<b>Biodegradable.</b> Altas cargas, altas temperaturas.	<b>Forestal, generación de energía hidroeléctrica, agro.</b>
<b>TARMELA 9500</b>	1y2	OBCS	100	-25 a 160	>300	>500	<b>Sobresaliente protección antidesgaste y anticorrosiva</b> para un amplio rango de temperaturas. Medias a altas RPM	<b>Molinos, ventiladores, motores</b>
<b>TARMELA 9700</b>	2	OBCS +Tacky	400	-10 a 200	>300	>800	<b>Adherente</b> , muy resistente al barrido de agua, <b>efecto sello</b>	<b>Industria papelera, de bebidas, fabricación de alimentos balanceados.</b>
<b>TARMELA 9800</b>	2	OBCS + 2G	320	-15 a 180	>300	>800	Altas temperaturas, resistencia al agua fría y caliente. <b>Alta protección contra el desgaste, con propiedades para la lubricación límite.</b>	<b>Minería, industria del cemento</b>
<b>TARMELA 9800 5 MOLY</b>	1	OBCS + 2G	100	-35 a 180	>300	>620	<b>Muy bajas temperaturas, alta protección de movimientos deslizantes</b> , muy baja atracción de polvo	<b>Minería de altura, cemento. Equipos viales.</b>
<b>TARMELA 9800 HEAVY</b>	1y2	OBCS + 2G + Tacky	1000	-10 a 200	>300	>800	<b>Adherente, alta capacidad de carga</b> , bombeable.	<b>Industria siderúrgica, cemento.</b>
<b>TARMELA 9300/46</b>	1y2	OBCS + PAO	46	-45 a 180	>300	>500	<b>Amplio rango de temperaturas</b> con cargas vibratorias, <b>alto factor de velocidad, mínimo par de fricción.</b>	Rodamientos con muy altas RPM: <b>molinos, motores, ventiladores, exhaustores, VTI/VTF</b>
<b>TARMELA 9300/460</b>	2	OBCS + PAO	460	-30 a 220	>300	>620	<b>Muy altas temperaturas continuas</b> , mínimas pérdidas por evaporación, alta capacidad de carga y estabilidad mecánica	<b>Industria del cemento, hornos en altas temperatura</b>
<b>TARMELA 9000 FG</b>	00 a 2	OBCS	150	-10 a 180	>300	>500	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> Resistente a altas temperaturas, altas cargas y contaminación con agua	<b>Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>TARMELA 9900 FG</b>	2	OBCS + PAO (FG)	46	-45 a 200	>300	>500	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> <b>Amplio rango de temperaturas</b> , máxima carga, alto factor de velocidad, mínimo par de fricción.	
<b>TARMELA 7000</b>	00-0-2	MLCG® + RISTech®	150	-25 a 160	>250	>315	<b>Libre de sólidos. Mínimo coeficiente de fricción</b> de superficie, reducción del desgaste, amplio rango de velocidades.	<b>Reductores de robots, rodamientos con alta tasa de desgaste.</b>
<b>TARMELA 7200</b>	2 +EP	MLCG®	220	-20 a 150	>250	>315	<b>Grasa Multiuso de Alta Performance (HPM).</b> Versatilidad y alta compatibilidad con lubricantes convencionales. Excelente bombeabilidad	<b>Rodamientos en temperaturas medias / altas</b> y donde se desee buena protección anticorrosiva. <b>Sistemas de lubricación centralizada.</b>
<b>TARMELA 8000</b>	2	MLCG® + RISTech® + Tacky	8000	-10 a 160	>250	>315	<b>Libre de sólidos.</b> Mejora el asentamiento. <b>Alta adherencia y permanencia</b> para alta carga y de choque, excelente resistencia al agua	<b>Minería. Rodamientos lentos, acoplamientos dentados</b>
<b>TARMELA 900</b>	000 a 3	Li	150	-20 a 110	>190	>250	<b>Universal y multipropósito.</b> Propiedades para extrema presión	<b>Lubricación general</b> de rodamientos y cojinetes deslizantes.
<b>TARMELA 905</b>	0y2	Li +2G	150	-20 a 120	>190	>315	<b>Universal y multipropósito.</b> Propiedades para extrema presión y cargas de impacto.	<b>Rodamientos con alta carga, cojinetes deslizantes</b>

<b>TARMELA FG*</b>	00, 1y2	Al Complex (FG)	100	-15 a 140	>250	>250	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Universal y multipropósito.</b> Propiedades extrema presión y resistencia al agua	<b>Industria alimenticia, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>TARMELA 500</b>	2	Inorgánico	320	-20 a 200	SIN	>250	Sin punto de goteo, <b>amplio rango térmico, muy buena resistencia al agua y a los productos químicos</b>	Rodamientos en altas temperaturas
<b>TARMELA 505</b>	1y2	Inorgánico +2G	320	-20 a 200	SIN	>400	Sin punto de goteo, <b>extensa amplitud térmica, muy buenas propiedades antidesgaste y de lubricación límite</b>	
<b>TARMELA PHS 1400</b>	2	Poliurea	150	-30 a 160	>250	>400	<b>Grasa larga vida. Alto factor de velocidad y altas temperaturas.</b>	<b>Ventiladores, VTI, VTF, exhaustores, motores eléctricos.</b>
<b>TARMELA 4000</b>	2	PTFE / PFPE	500	-20 a 260	SIN	>50	<b>Lubricación larga vida, temperaturas extremas.</b> Permanece inerte ante la mayoría de los agentes químicos y el oxígeno.	<b>Temperaturas extremas, Soporta contaminación con químicos.</b>
<b>TARMELA SIL HT</b>	2	Inorgánica	750	-40 a 210	SIN	> 200	<b>Compatibilidad con amplia gama de sellos y elastómeros, alta estabilidad a la temperatura, mínima degradación.</b>	<b>Lubricación de mecanismos Metal-Goma; Goma - Goma. Para aplicar en sellos, elastómeros, lubricación de O'Rings</b>
<b>METROLUBE 5002</b>	2	Inorgánica +Tacky	320	-15 a 180	SIN	>500	<b>Alta adherencia y protección contra el desgaste</b> provocado por cargas de impacto y movimientos deslizantes	<b>Cajas de tracción de ferrocarril operables con grasas</b>
<b>TARMELA HAMMER&amp;XGA</b>	1y3	<b>OBCS</b> +2G +Tacky	320	-20 a 1100	>300	>620	<b>Excelente capacidad antiagarrotamiento y protección anticorrosiva</b>	<b>Roscas de barras de perforación en la industria minera y de la construcción. Cinceles de máquinas viales</b>
<b>TARMELA ROCK DRILL</b>	000	<b>OBCS</b> +EP	100	-30 a 120	SIN	>400	<b>Alta protección contra el desgaste, óptima capacidad de niebla</b>	<b>Taladros de roca en la industria minera</b>
<b>USK LIGHT</b>	NA	Compuesto	3200	-10 a 120	SIN	>200	<b>Insoluble en Hidrocarburos</b>	<b>Válvulas de gas y petróleo. Área de Hexano en la industria aceitera</b>
<b>TRANSRAIL 6042</b>	1	<b>OBCS</b> +2G +Tacky	460	-15 a 180	>300	>620	<b>Lubricación permanente, libre de metales pesados y con excelente resistencia al lavado por agua</b>	<b>Rieles y pestañas de ruedas en la industria ferroviaria</b>
<b>TRANSRAIL BIO</b>	1	<b>OBCS</b> +Tacky	460	-20 a 160	>300	>500	<b>Grasa altamente biodegradable y de muy alta resistencia al barrido por agua. Ideal para lubricación de alta permanencia</b>	
<b>VULCANO 3010</b>	0	<b>OBCS</b>	1000	-15 a 180	>220	>800	Altamente resistentes al agua fría y caliente, ácidos, álcalis y condiciones climáticas adversas. Sin solventes ni metales pesados.	<b>Engranajes abiertos, grandes cadenas a rodillos, cojinetes deslizantes, grúas.</b>
<b>VULCANO 3025</b>	0	<b>OBCS</b>	2500	-15 a 180	>300	>800		
<b>VULCANO ALX 1000</b>	0	Al Complex	1000	-10 a 160	>200	>800	<b>Libre de metales pesados, diseñada para cumplir con las especificaciones de fabricantes de engranajes abiertos.</b>	<b>Engranajes abiertos en la industria del cemento y minería</b>
<b>VULCANO ALX 2500</b>	0	Al Complex	2500	-10 a 160	>200	>800		
<b>VULCANO 9800</b>	0	<b>OBCS</b>	4600	0 a 180	>300	>800	<b>Grasa lubricante adherente, altas cargas y baja fricción. Muy alta permanencia de aspecto seco</b>	<b>Puentes grúa, deslizadores, grúas telescópicas. Hornos rotativos.</b>
<b>VULCANO TACKY OG</b>	0 y 1	Litio +2G	3500	-10 a 120	190	>800	<b>Grasa lubricante pulverizable, adherente, resistente a muy altas cargas. Incluye sólidos</b>	<b>Engranajes abiertos de equipos mineros, coronas de orientación, cremalleras.</b>

PARA OPERACIONES ESPECIALES

NUOVO PRODOTTO

PARA ENGRANAJES ABIERTOS

# FLUIDOS Y GELES PARA ENGRANAJES ABIERTOS

NUEVO PRODUCTO

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGÍA	ISO VG	RANGO DE TEMPERATURA	PUNTO DE GOTEO	CARGA DE SOLDADURA	PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES
<b>VULCANO 2000</b>	NA	HVSG + EP	46000	0 a 200	NA	NA	Adherencia extrema; permanencia de largo plazo	Papeleras, construcción, viales, siderúrgica, metalmeccánica
<b>VULCANO KOG</b>	NA	HVSG + EP	4000 a 20000	0 a 150	NA	NA	Protección superior de engranajes. Pulverizable. Translúcido, permite inspección de dientes en marcha.	Cemento, minería, aceiteras
<b>VISCOPREN NTX</b>	NA	HVSG + EP (FG)	8000 a 25000	-5 a 140	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Gel translúcido pulverizable, permite inspección de dientes en marcha.	Engranajes abiertos y cojinetes lisos. Aceiteras, procesamiento de caña de azúcar; Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.
<b>VISCOPREN NTX COMPOUND</b>	NA	HVSG + 2G (FG)	75000	0 a 160	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1 y Kosher. Gel blanco con sólidos para película de emergencia. Adherencia extrema.	Engranajes abiertos y grandes cojinetes lisos, lentos; en procesamiento de caña de azúcar; Industria de alimentación y bebidas
<b>RANTAI S25K</b>	NA	HVSG	25000	>400	NA	NA	Transparente brillante e incoloro, muy adherente. No deja residuos al volatilizarse o por descomposición térmica	Cadenas en muy alta temperatura en calderas de bagazo de caña de azúcar.
<b>SUGARPRESS OG</b>	NA	HVSG	4000 a 25000	0 a 160	NA	800	Gel sintético, ámbar, adherente, de alta carga EP.	Para grandes cajas reductoras cerradas o semicerradas que requieran alta viscosidad. Minería, molienda de caña de azúcar.
<b>SUGARPRESS BR</b>	NA	HVSG	4000 a 68000	-5 a 140	NA	800	Ámbar, muy adherente, gran capacidad de carga. Gran resistencia a contaminantes acuosos. SUGARPRESS BR 1000, certificado H2	Engranajes abiertos y grandes cojinetes lisos, lentos; en procesamiento de caña de azúcar; Industria de alimentación y bebidas
<b>SUGARPRESS 46K CS COMPOUND</b>	0	HVSG Compound	NA	0 a 200	>300	>800	Certificación H2. Color marrón, muy adherente, máxima permanencia y capacidad de carga. Gran resistencia a contaminantes acuosos.	Engranajes abiertos y grandes cojinetes lisos, lentos; en procesamiento de caña de azúcar; Industria de alimentación y bebidas. Equipos off road y molinos en minería, industria del cemento, navíos.
<b>OMNIGEAR ADVANCE</b>	NA	Min + RISTech®	46 a 1000	-15 a 100	NA	NA	Mínimo coeficiente de fricción (0,05 bajo test SRV -DIN 51834). Evita el micro pitting. Vida útil hasta 40.000 h	Reductores de ejes paralelos, cónicos y sin fin corona
<b>OMNIGEAR ADVANCE S</b>	NA	PAO + RISTech®	150 a 680	-40 a 120	NA	NA	Mínimo coeficiente de fricción (0,05 bajo test SRV -DIN 51834). Evita el micro pitting. Vida útil hasta 40.000 h	Reductores y multiplicadores con alta temperatura. Generadores eólicos
<b>OMNIGEAR SEP 4 / FLX</b>	NA	PAOEP	220 a 460	-40 a 120	NA	NA	Óptima resistencia al micro pitting, scuffing y desgaste de rodamientos	Reductores helicoidales, planetarios y de engranajes cónicos donde requieran homologación Siemens - Flender AG
<b>OMNIGEAR SEP 4</b>	NA	PAOEP	32 a 1000	-40 a 120	NA	NA	Bajo coeficiente de fricción (0,09 bajo test SRV -DIN 51834). Control del pitting y scuffing. Vida útil hasta 25.000 h	Reductores con grandes cambios de temperatura, donde se requiera alta protección al desgaste y larga duración
<b>OMNIGEAR SPG 6</b>	NA	PAGEP	150 a 1000	-40 a 160	NA	NA	Bajo coeficiente de fricción (0,08 bajo test SRV -DIN 51834). Control del pitting y scuffing. Vida útil hasta 30.000 h. Máximo efecto multigrado	Motoreductores, lubricación de por vida. Aplicaciones de muy alta temperatura constante.
<b>OMNIGEAR SFG</b>	NA	PAOEP (FG)	150 a 680	-40 a 120	NA	NA	Grado alimenticio. Bajo coeficiente de fricción. Resistente a altas temperaturas.	Reductores en altas y/o bajas temperaturas en la industria alimentaria, bebidas y/o farmacia
<b>OMNIGEAR FG</b>	NA	Min EP (FG)	220 a 460	-15 a 90	NA	NA	Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher. Muy buen control del desgaste y la degradación.	Reductores de la industria alimentaria, bebidas y/o farmacia

# ACEITES PARA TRANSMISIONES Y ENGRANAJES

NUEVO PRODUCTO

NUEVO PRODUCTO

PARA  
CADENAS

<b>OMNIGEAR BIO</b>	NA	POE EP (BIO)	220 a 460	-30 a +120	NA	NA	<b>Alta protección antidesgaste y anticorrosiva.</b> Biodegradable.	Reductores en contacto con el medioambiente. Reductores de bombas de agua en zona de riego. Generadores eólicos
<b>OMNIGEAR SEAL</b>	NA	Min GEL	320	-10 a +100	NA	NA	<b>Tixotrópico, reductor de fugas.</b> Soporta cargas de impacto.	Reductores de baja velocidad, con fugas y ruidos.
<b>OMNIGEAR CLP</b>	NA	Min EP	46 a 2200	-15 a +90	NA	NA	<b>Multipropósito, protección Extrema Presión</b>	Reductores de ejes paralelos, cónicos.
<b>OMNIGEAR GUIDE</b>	NA	Min Polímeros	68 a 460	-10 a +90	NA	NA	<b>Adherente, con permanencia en deslizamientos</b>	Engranajes semiabiertos, industria gráfica y textil
<b>RANTAI HWP</b>	NA	SemiSYN	4000 - 16000	-10 a +150	NA	NA	<b>Fluido de alta viscosidad y adherencia.</b> Evita el goteo	<b>Transportadores y cadenas de gran porte.</b> <b>Cadenas en zonas húmedas y</b> afluencia de agua
<b>RANTAI S&amp;</b>	NA	Ester AW	100-320	-30 a +260	NA	NA	<b>Muy alta resistencia a la degradación por temperatura;</b> baja evaporación y baja formación de residuos	Cadenas de hornos de secado en general. Industria textil, plástico BOPP y automotriz.
<b>RANTAI S MO</b>	NA	Ester Sólidos	100-320	(400° C lubricación seca)	NA	NA	Lubricante de película seca superando los +260°C	<b>Cadenas con muy altas temperaturas.</b> Panificación
<b>RANTAI LT&amp;</b>	NA	PAO AW	15	-50 a +100	NA	NA	<b>Alta penetración, baja atracción de partículas,</b> gran capacidad antidesgaste	<b>Cadenas en cámaras de frío,</b> y/o condiciones de alta contaminación con polvo
<b>RANTAI LT MO</b>	NA	PAO Sólidos		(400° C lubricación seca)				
<b>RANTAI FG</b>	NA	PAO AW (FG)	32	-55 a +100	NA	NA	<b>Grado alimenticio.</b> Apropiado para aplicaciones con riesgo de contacto con el alimento <b>Excelente comportamiento en cámaras de frío.</b>	<b>Gyro freezers</b> y aplicaciones de la industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica
<b>RANTAI BIO</b>	NA	Ester AW (BIO)	46 - 150	-25 a +160	NA	NA	<b>Aceite rápidamente biodegradable,</b> con gran protección anticorrosiva y contra el desgaste	Aserraderos, motosierras, terminales portuarias. <b>Aplicaciones de riesgo de contacto con el suelo y las aguas</b>

ACEITES

PARA  
COMPRESORES

<b>KOMPRES S3</b>	NA	SYN III AW	32 a 150	-30 a +100	NA	NA	Alta resistencia a la degradación, mínima formación de residuos y lacas. <b>Vida útil hasta 8000 h.</b>	
<b>KOMPRES S4</b>	NA	PAO AW	32 a 100	-40 a +110	NA	NA	Alta vida útil, excelente demulsibilidad y protección anticorrosiva. <b>Vida útil hasta 8000 h.</b>	<b>Compresores de aire a tornillo y alternativos.</b>
<b>KOMPRES S5</b>	NA	POE + PG AW	32 a 100	-40 a +120	NA	NA	<b>Mínima formación de residuos, máxima vida útil, hasta 12000 h</b>	
<b>KOMPRES S3 FG</b>	NA	SYN III AW (FG)	46	-30 a +100	NA	NA	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> Alta resistencia a la degradación, mínima formación de residuos y lacas. <b>Vida útil hasta 8000 h.</b>	Compresores de aire a tornillo. <b>Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>KOMPRES S4 FG</b>	NA	PAO AW (FG)	46	-40 a +110	NA	NA	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> <b>Alta vida útil, excelente demulsibilidad y protección anticorrosiva.</b> Vida útil hasta 8000 h.	
<b>FRIDGE R22</b>	NA	AB AW	32 a 100	-50	NA	NA	Máximo rendimiento en bajas temperaturas y <b>compatibilidad con gas freón.</b> Permite extender los períodos de cambio de aceite	<b>Compresores de freón</b>
<b>FRIDGE R717</b>	NA	SYN III AW	68	-45	NA	NA	Alta resistencia a la oxidación, no forma lacas. <b>Reducción del consumo hasta un 80%.</b> <b>Vida útil hasta 40.000 Horas</b>	<b>Compresores de amoníaco</b>
<b>FRINGE R134A</b>	NA	POE	32 a 150	-50	NA	NA	<b>Compatibilidad con gases ecológicos.</b> alta protección	<b>Gases ecológicos HFC</b>

# ACEITES PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

NUOVO  
PRODUCTO

PRODUCTO	NLGI	TECNOLOGIA	ISO VG	RANGO DE TEMPERATURA	PUNTO DE GOTEO	CARGA DE SOLDADURA	PRINCIPALES CARACTERISTICAS	APLICACIONES
<b>HIDROIL SC</b>	NA	Min AW	22 a 150	-30 a 120	NA	NA	<b>Multigrado. Gran protección anticorrosiva. Demulsibilidad superior. Larga vida.</b> Aprobaciones de los más exigentes ensayos internacionales.	<b>Sistemas hidráulicos de todas las industrias</b>
<b>HIDROIL AERO 15</b>	NA	PAO AW	15	-50 a 60	NA	NA	<b>Fluido para temperaturas frías extremas. IV 400</b> Sobresaliente comportamiento <b>antidesgaste y anticorrosivo</b>	Temperaturas debajo de cero. <b>Cámaras de frío.</b>
<b>HIDROIL BIO</b>	NA	Ester AW (BIO)	32 a 68	-20 a 100	NA	NA	<b>Multigrado. Excelente capacidad antidesgaste</b> Gran protección anticorrosiva.	<b>Sistemas hidráulicos donde exista riesgo de contaminación ambiental</b> de suelos o aguas.
<b>HIDROIL FG</b>	NA	Min AW (FG)	32 a 68	-15 a 90	NA	NA	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> Alta demulsibilidad y protección antidesgaste	<b>Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>HIDROIL XM</b>	NA	Min AW	100 a 1000	-20 a 120	NA	NA	<b>Sobresaliente demulsibilidad,</b> resistencia a la oxidación y protección anticorrosiva	<b>Trenes de laminación MORGAN de la industria siderúrgica.</b> Lubricación por circulación en secadores de la industria papelera

# AEROSALES

<b>HWP Spray</b>	NA	HVSG	16000	-25 a +160	NA	NA	<b>Fluido de alta viscosidad y adherencia.</b> Evita el goteo	Transportadores y cadenas de gran porte. <b>Cadenas en zonas húmedas y afluencia de agua</b>
<b>VISCOPREN NTX Spray</b>	NA	HVSG	16000	-25 a +160	NA	NA	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> Gel translúcido de alta penetración y permanencia.	<b>Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>PENETRAT Spray</b>	NA	Mineral + AW	5	-35 a +70	NA	NA	<b>Lubricante multiservicio de acción penetrante,</b> gran protección anticorrosiva	<b>Todo tipo de industrias</b> y aplicaciones domésticas.
<b>PENETRAT FG Spray</b>	NA	SemiSYN + AW (FG)	5	-35 a +70	NA	NA	<b>Grado alimenticio, certificación NSF H1, Senasa y Kosher.</b> Lubricante multiservicio grado alimenticio, de acción penetrante. Gran protección anticorrosiva	<b>Industria alimentaria, bebidas y/o farmacéutica.</b>
<b>ULTRACLEANER Spray</b>	NA	Compuestos especiales	NA	-25 a +50	NA	NA	<b>Gran poder de limpieza.</b> Remueve grasitud, de evaporación instantánea.	<b>Limpieza de tableros y contactos eléctricos.</b>
<b>ULTRABELT Spray</b>	NA	Compuestos especiales	NA	-10 a +70	NA	NA	<b>Mejorador de adherencia.</b>	<b>Antideslizante de correas.</b>

# PRODUCTOS ESPECIALES

## TEXTIL LUBRICANTES PARA CABLES LIMPIADORES

<b>TRICOTEXL</b>	NA	SemiSYN	22/ 32/ 46	-20 a +120	NA	NA	<b>Superior protección de agujas y platinas. 100% lavable.</b> Compatible con todos los componentes de las máquinas.	<b>Industria textil.</b> Tejedoras circulares y planas.
<b>MARINE WR</b>	NA	SemiSYN	40000	-30 a +150	NA	NA	<b>Fluido de extrema adherencia.</b> Optimizada penetrabilidad y protección anticorrosiva.	<b>Cables de acero,</b> principalmente para industrias navieras próximas al mar.
<b>WIRE LC</b>	NA	SemiSYN	4000 / 8000	-10 a +120	NA	NA	<b>Alta polaridad y adherencia,</b> sumado a aditivación anticorrosiva y antidesgaste.	<b>Cables de acero de industria petrolera.</b>
<b>DETERGEN CLEANER</b>	NA	NA	NA	-30 a +100	NA	NA	<b>Elimina lacas y barro adheridos.</b>	<b>Limpieza de sistemas oleodinámicos.</b>
<b>PETROTHERM</b>	NA	Min HT	32	-10 a +316	NA	NA	<b>Alta resistencia a la degradación térmica.</b> Mínima formación de residuos.	<b>Sistemas de transferencia térmica.</b>

### Glosario de abreviaturas:

Al: Aluminio  
HVSG: High Viscosity Synthetic Gel  
PG: Poliglicol

AB: Alquil benceno  
Min HT: Mineral Hidrotreatado  
MLCG®: Modified Lithium Complex Grease  
(marca registrada de LAAPSA)

AW: Anti Wear (antidesgaste)  
OBCS: Over Based Calcium Sulfonate

EP: Extrema Presión  
PAO: Polialfaolefina

RISTech®: Roughness Improvement Surface Technology  
(marca registrada de LAAPSA)

FG: Food Grade (Grado Alimenticio)  
POE: Poliol ester